

Grupa produkcyjna systemu SC w tartaku firmy Walczak

Manual

Twórca systemu:

Imie i nazwisko: Adam Walczak
Email: walec51@o2.pl

Wersja systemu:

Numer wersji: 1.05
Data ukończenia: 04.04.2007

Spis treści:

Włączanie systemu.
Obsługa programu SCrunner_tui.
Transfer danych.
Wyłączanie systemu.

Włączanie systemu.

Włączanie systemu ogranicza się praktycznie do uruchomienia serwera produkcyjnego włączając przycisk „Power”. Po uruchomieniu systemu operacyjnego, czyli około 3 min., na ekranie pojawi się program SCrunner_tui na jak to przedstawiono na rysunku A. Oznacza to że system SC się załadował i monitoruje stan modułów SCslave.



Rys. A. Serwer produkcyjny.

Obsługa programu SCrunner_tui.

W górnej tabelce przedstawiane są wyniki analizy danych z poszczególnych modułów SCslave. W kolumnie SCs znajduje się identyfikator modułu. Pozostałe kolumny określają ile razy dane z danego modułu SCslave uzyskały dany wynik. Na przykład w sytuacji w rysunku B moduł nr 4 zanotował wycięcie 62 frezów pierwszego (najkrótszego) wymiaru, 48 drugiego wymiaru, 27 trzeciego wymiaru, ... Liczba w kolumnie zerowej pokazuje ile rekordów danych odrzucono, czyli uznano jako błędne. W tym przypadku z modułu nr 4 odrzucono 23 rekordy danych.

+--(Info)-----+ SCrunner vr:1.01 pid:794										
+--(Wyniki)-----+ SCs 0 1 2 3 4 5 6 7 8										
1	5	12	13	7	9	4	4	1	0	
2	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
3	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
4	23	62	48	27	29	16	13	8	2	
5	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
6	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
7	0	0	0	0	0	0	0	0	0	
8	6	32	21	19	11	7	15	2	1	
9	57	134	103	84	63	55	32	12	13	
10	4	7	1	0	0	0	0	0	0	
+--(Proclog)-----+ 12:43:22 DATA: code:9 input:11110000										
12:43:15 DATA: code:8 input:10000000										
12:43:02 DATA: code:1 input:11100000										
12:42:55 ERROR: type:SCs_nocheck code:4										
12:42:54 DATA: code:10 input:10000000										
12:42:49 DATA: code:1 input:11111100										
12:42:41 DATA: code:9 input:11000000										

Rys. B. Ekran programu SCrunner_tui.

W rubryce „Proclog” pokazywane jest standardowe wyjście programu SCrunner, czyli informacje pokazujące jego pracę. Zazwyczaj są to informacje o pobranych danych z modułów SCslave jak na przykład:

12:43:22 DATA: code:9 input:11110000

Co oznacza że o godzinie 12:43:22 pobrano z układu nr 9 rekord danych w postaci 11110000.

Treść tabeli „Wyniki” oraz rubryki „Proclog” można przesuwac za pomocą klawiatury w następujący sposób:

- SHIFT + 's' – przewija rubrykę „Proclog” do dołu,
- SHIFT + 'w' – przewija rubrykę „Proclog” do góry,
- 's' – przewija tabelę „Wyniki” do dołu,
- 'w' – przewija tabelę „Wyniki” do góry,

Pozostałe opcje dostępne w programie SCrunner_tui to:

- 'z' – wysyła żądanie transferu do programu SCrunner,
- 'x' - wysyła żądanie wyłączenia systemu do programu SCrunner,
- SHIFT + 'x' – uśmierca proces programu SCrunner,
- 'e' – robi zrzut ekranu programu SCrunner_tui,
- 'q' – zapisuje tabelę z wynikami.

Transfer danych.

Transfer danych z grupy produkcyjnej przebiega według następującego schematu:

1. Podłącz pendrive'a lub dysk przenośny do portu USB serwera produkcyjnego.

2. Wciśnij przycisk 'z' na klawiaturze. W rubryce „Proclog” powinna pojawić się informacja w postaci:

HH:MM:SS USER: transfer start

3. Do momentu kiedy program nie zasygnalizuje zakończenia transferu nie wolno odłączać pendrive'a lub dysku przenośnego od serwera. Komunikat zakończenia transferu wygląda następująco:

HH:MM:SS USER: transfer end

Odbiór transferu od strony grupy zarządzającej jest opisany w manualu programu SC Manage Center.

Wyłączanie systemu.

UWAGA !

Serwera produkcyjnego podczas pracy nie wolno wyłączać od zasilania. Grozi to utratą danych zebranych na dysku.

Aby wyłączyć serwer produkcyjny należy wcisnąć przycisk 'x' na klawiaturze i poczekać aż na spodzie ekranu pojawi się napis „Power down”. Wtedy można bezpiecznie odłączyć serwer od zasilania.